

Przecinarki do gilz RK PG

Przecinarki wykonywane są w 3 wersjach: manualna, półautomatyczna i automatyczna.

WYMIARY	
wysokość	900 -1600 mm
długość	1500 - 2500 mm
szerokość	600 mm
waga	od 80 - 330 kg
PARAMETRY TECHNICZNE	
długość gilzy	od 1000 mm do 2000 mm
grubość ścianki gilzy	do 14 mm
średnica wewnętrzna gilzy - standard:	
- manualna i półautomat	od 25 mm do 200 mm
- automat	od 25 mm do 155 mm
średnica wewnętrzna gilzy - zamówienie specjalne	od 12 mm do 600 mm

Wersja manualna

Standard - przecinarka posiada ogranicznik, który samoczynnie opuszcza się w trakcie przecinania i podnoszony jest ręcznie przez operatora przy dosuwaniu następnego użytku do cięcia. Szybkość cięcia 1mb - ok. 60 sek.

Fast Cutter AT - przecinarka z mechanicznym (samoczynnym) opuszczaniem i podnoszeniem ogranicznika cięcia. Szybkość cięcia 1mb - ok. 15- 20 sek.

Najszybsza przecinarka manualna na rynku



Przecinarka półautomatyczna



Przecinarka manualna

Wersja półautomatyczna

Standard - przecinarka wyposażona jest w dodatkowe napędy pneumatyczne, dzięki którym opuszczanie i odstawianie noża odbywa się przy pomocy jednoczesnego naciśnięcia dwóch przycisków (względny bezpieczeństwa), a ogranicznik cięcia jest odstawiany i dostawiany automatycznie.

Fast Cutter AT - umożliwia szybsze cięcie, ponieważ w tym wypadku jedna ręka spoczywa na rękojeści przesuwania gilzy, a drugą ręką załączamy cięcie. Strefa cięcia zamknięta jest osłoną zabezpieczoną czujnikami.

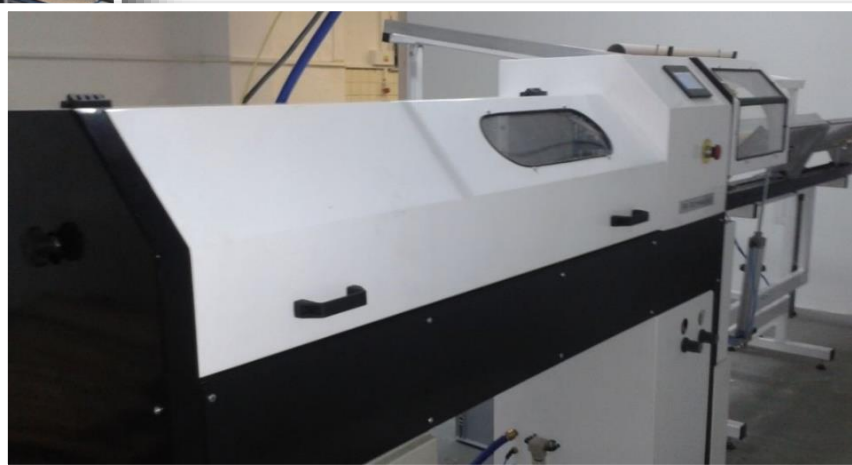


Producent:
RK Technology
ul. Andersa 9
05-200 Wołomin
www.rktechnology.com.pl

Dystrybutor:
EJKI Zofia Górczyńska
ul. Homera 42 m.2
04-624 Warszawa
tel. +48 606 802 357
biuro@eiki.pl
www.eiki.pl



Przecinarki do gilz RK PG



Wersja automatyczna

Do wysokich nakładów cięcia przy minimalnym nakładzie pracy operatora dedykowane są przecinarki automatyczne. Na początku pracy należy wprowadzić jedynie ilość i długości ciętych odcinków. Założenie gilzy odbywa się ręcznie lub w opcji automatycznie z podajnika gilz, a proces cięcia wykonany zostanie w pełni automatycznie po naciśnięciu przycisku start.

- podawanie gilz – ręczne (załadunek automatyczny – opcja)
- cięcie użytków (ilość, długość) – automatycznie
- regulacja wysokości cięcia (średnica gilzy) - automatycznie
- wykrywanie początku gilzy – czujnik
- napęd przesuwu noża – serwonapęd
- średnica wewnętrzna gilzy min. – ok. 25 lub 35 mm
- średnica zewnętrzna gilzy max. – ok. 180 mm
- zakres długości gilz wejściowych max – 1080 mm
- zakres cięcia gilz:
 - min 3 mm
 - max 1050 mm
 - ostatni odcinany odcinek min. 12 mm
- grubość ścianki max – 10 mm

Jeden adapter pasuje do wszystkich zakresów średnic gilz – nie ma potrzeby przezbrajania urządzenia.



Producent:
RK Technology
ul. Andersa 9
05-200 Wołomin
www.rktechnology.com.pl

Dystrybutor:
EJKI Zofia Górczyńska
ul. Homera 42 m.2
04-624 Warszawa
tel. +48 606 802 357
biuro@ejki.pl
www.ejki.pl

